

Surfat, s.a.

PLANTA DE LAVADO POR ASPERSIÓN DE DETERGENTES ACUOSOS

Destinada a la limpieza y desengrase de piezas procedentes de mecanizado, estampación, motores, etc..



SIMPLEX (100 / 120)

SIMPLEX BIG (1200 / 1400 / 1800)

MODELO SIMPLEX y SIMPLEX BIG

- Máquina automática para lavado por aspersión
- Rotación mecánica
- Aspirador de vapores
- Bomba en acero inoxidable con cierres especiales
- Filtro inoxidable a la aspiración de la bomba
- Calefactores, chapas y estructura en acero inoxidable

- SIMPLEX -

ESPECIFICACIONES GENERALES				
TIPO	SIMPLEX 100	SIMPLEX 120	SIMPLEX BIG 1.400	SIMPLEX BIG 1.800
<i>Profundidad Total (mm)</i>	1.400	1.600	3.200 (con carro)	3.720 (con carro)
<i>Ancho Total (mm)</i>	1.400	1.600	1.850	2.430
<i>Alto Total (mm)</i>	1.260	1.460	2.375	2.655
<i>Altura puerta abierta (mm)</i>	1.920	2.120	3.220	3.620
<i>Volumen depósito (litros)</i>	210	260	500	700
<i>Ø interior plataforma (mm)</i>	970	1.170	1.400	1.800
<i>Altura útil (mm)</i>	560	700	970	1.100
<i>Peso máximo (kgs)</i>	200	300	600	800

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La planta de lavado serie SIMPLEX es una lavadora mediante detergentes acuosos por aspersion. La máquina está equipada con uno ó dos depósitos para el lavado en caliente.

El lavado se consigue mediante un sistema de conducciones y una bomba que aspira del depósito y lo manda a unas rampas aspersoras. Las piezas a lavar están situadas en una plataforma giratoria que avanza lentamente con el fin de exponer la totalidad de la superficie de la pieza a la acción de las duchas a Presión.

La eficacia del lavado depende particularmente de:

- La potencia de la bomba.
- La idoneidad del detergente.
- La lenta rotación de la plataforma.
- La temperatura de la solución detergente.

VARIANTES EN LA VERSIÓN BIG

La máquina viene equipada con un carro exterior con ruedas dónde se depositan las piezas a lavar sobre una plataforma. Posteriormente la plataforma se introduce en el interior de la cámara de lavado. El operario pulsa el botón MARCHA y la máquina baja automáticamente la puerta e inicia el proceso de trabajo. Finalizado el proceso de lavado se pone en marcha la aspiración de vapores y se abre la puerta de guillotina. Finalmente el operario ya puede extraer al exterior la plataforma.

Existen variantes de máquina con bombas de alta presión, para trabajar a altas Temperaturas, calefacción a gas, etc...